



*Officina meccanica*

# *Vecchiato Valter & C. S.n.c.*

COSTRUZIONE PRESSE E STAMPI DAL 1977  
PRESSES AND MOULDS CONSTRUCTION SINCE 1977

Riproduciamo curve perfette  
Reproducing perfect shapes

# L'azienda

L'azienda Vecchiato Valter & C. Snc opera nel settore metalmeccanico dal 1977. La sua principale attività è la progettazione e costruzione di presse per l'industria del legno e per la forgiatura dei metalli.

E' in grado di soddisfare svariate esigenze di forniture, nel campo della costruzione di macchine, ricambistica e impiantistica industriale.

Fin dalla sua fondazione, l'azienda ha sempre perseguito obiettivi ambiziosi investendo in macchinari ed attrezzature di elevato livello tecnologico che ne hanno accompagnato e sostenuto la costante crescita, sviluppando un consistente portafoglio clienti nell'ambito delle lavorazioni meccaniche conto terzi.

L'ampio e diversificato parco macchine utensili consente di effettuare la lavorazione meccanica di tutti i particolari che compongono i nostri prodotti, ciò permette un controllo diretto sulla qualità del prodotto, oltrechè una totale flessibilità nella ricerca della massima soddisfazione del cliente.

Per le lavorazioni meccaniche e la progettazione delle proprie macchine, l'azienda si avvale di software sempre aggiornati al fine di poter garantire precisione nei processi produttivi, qualità da noi ritenuta indispensabile per essere sempre all'avanguardia nel settore.

Le nostre macchine sono il risultato dell'impegno e della passione che ogni nostro collaboratore ripone nel suo lavoro giornaliero. Qualità, serietà e dedizione rappresentano il motore che spinge la nostra azienda verso sempre più ambiziosi traguardi.

# The company

The company Vecchiato Valter & C. Snc works in the field of mechanical supply since 1977. The main activity is the design and construction of presses for wood industry and metal forging.

At Vecchiato, we know that daring to innovate is essential. We also know we must constantly move forward and change while engaging in a wide range of activities which enable us to both create and improve the products and services that correspond to customers' needs today and in the future.

Since its establishment, the company has always pursued ambitious aims, investing in machinery and equipment of high technological level, which have followed and supported its continuous growth in productivity, developing a substantial increment in the activity of mechanical working for third parties.

The wide fleet of CNC tool machinery allows the company to carry out the mechanical finishings of all the elements which form its machines, this permits a direct control on quality of our products and a total flexibility in the research of the highest satisfaction of the customer.

Since we believe that design and precise finishings have to be completely developed by our staff, the company is using modern and sophisticated softwares, which guarantee precision on all production process, very important quality to be always in the forefront in the field.

Event though we are a technology company, the human dimension remains our driving force. Enjoy bending!

# Service

Prima della spedizione tutte le macchine vengono sottoposte a severi test e collaudi simulando le condizioni di impiego reali.

Se richiesto o necessario, l'installazione e collaudo possono avvenire presso il cliente con la possibilità di addestramento del personale addetto.

Robustezza e qualità costruttiva garantiscono una lunga durata ed affidabilità delle nostre macchine, non necessitando, in genere, di interventi post vendita da parte del nostro servizio di assistenza, che comunque è sempre disponibile con tempi di intervento particolarmente ridotti.

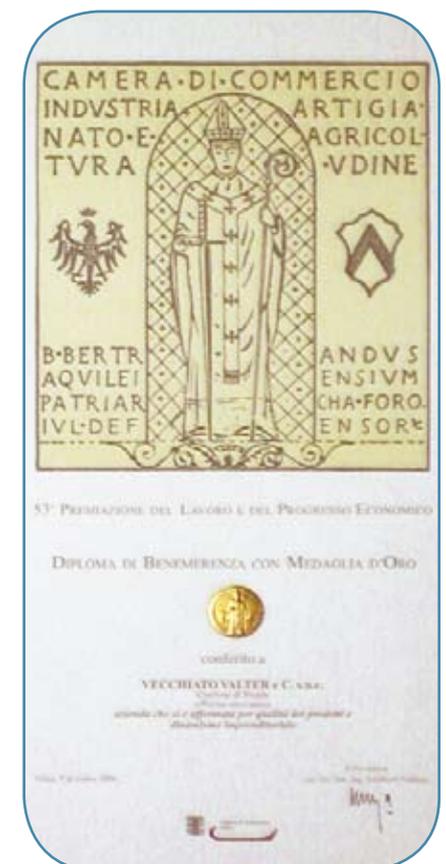
Before shipment, every machine is rigorously tested by simulating the conditions in which the machine will be expected to work.

On request, the installation and general test can take place directly at the end user's, with the possibility to give a quick training course to the personnel in charge.

Robustness and good quality in construction guarantee long working period on our machines. On the other hand, our specialized staff is always at your disposal on very short notice, for modifications and interventions.



**53° PREMIAZIONE DEL LAVORO  
E DEL PROGRESSO ECONOMICO**  
Diploma di benemerenzia con  
medaglia d'oro conferito a  
**Vecchiato Valter & C. Snc**  
Azienda che si è affermata per qualità dei  
prodotti e dinamismo imprenditoriale.  
CCIAA Udine, 5 dicembre 2006



PRESSE PER STAMPAGGIO MULTISTRATO PRESSES FOR PLYWOOD	
PS 4C 120 1600X1100	6
PS 4C160 1600X1300	7
PS 4C 210 1600X1300	7
PS 3V 1000X600	8
PSC LAT 1800X800	9
MACCHINE PER LA CURVATURA DEL LEGNO MASSICCIO MACHINES FOR SOLID WOOD BENDING	
GENERATORE DI VAPORE STEAM GENERATOR	10
SN 1500/120	10
VAPORIZZATORE STEAM TANK	11
SN 2000/120-70	11
SN 2000/160	12
SN 2500-S	12
SN 1600-U	13
PS 4C 120 2000X1000	14
PS 6C 120 2500X1000	14
GENERATORE ALTA FREQUENZA HIGH FREQUENCY GENERATOR	15
PS 8C 120 2500X1000	15
PRESSE CON PIASTRE RISCALDATE PRESSES WITH HEATED PLATES	
PS 4P 600X600	16
PS BORIS 1100X600	16
PS BORIS 600X600	17
PA 3V 5P 600X600	18
PS 5P 1300X650	18
PS 5P 1100X1100	19
PRESSE PER DOGHE PRESSES FOR STAVES	
PD 8P 1700X800	20
PD 10P 1000X900	21
PD 8P 1600X1000 S	22
INCOLLATRICE GLUE SPREADER	23
TERMOREGOLATORE OLIO HEATING DEVICE FOR DIATERMIC OIL	23
PRESSE SPECIALI SPECIAL PRESSES	
PRESSE A COLLO DI CIGNO SWAN NECK PRESSES	24
STRETTOIO CLAMP PRESSES	24
PRESSE PER TRAVI LAMELLARI PRESSES FOR LAMELLAR BEAMS	
TL 16	25
TL 36	26
PRESSE PER PANNELLI STRUTTURALI PRESSES FOR STRUCTURAL PANELS	
PAN 8000	28

# PRESSE PER STAMPAGGIO MULTISTRATO PRESSES FOR PLYWOOD

## PS 4C120 1600X1100

Dimensioni banco di lavoro  
1600x1100 mm  
Apertura 1000 mm  
Spinta 94 / 135 ton  
Movimento dal basso verso l'alto

Dimension of working table  
1600x1100 mm  
Opening 1000 mm  
Thrust 94 / 135 ton  
Movement from bottom to top



PS 4C160 1600X1300

Dimensioni banco di lavoro  
1600x1300 mm  
Apertura 1000 mm  
Spinta 241 ton  
Movimento banco dal basso verso  
l'alto

Dimension of working table  
1600x1300 mm  
Opening 1000 mm  
Thrust 241 ton  
Movement from bottom to top



PS 4C210 1600X1300

Dimensioni banco di lavoro  
1600x1300 mm  
Apertura 1000 mm  
Spinta 415 ton  
Movimento banco dal basso verso  
l'alto

Dimension of working table  
1600x1300 mm  
Opening 1000 mm  
Thrust 415 ton  
Movement from bottom to top



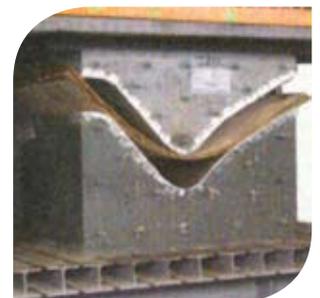
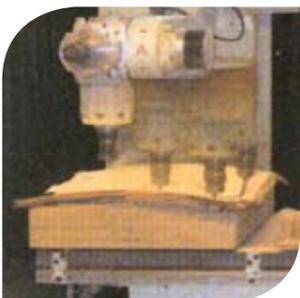


## PS 3V 1000X600

Dimensioni banco di lavoro 1000x600 mm  
Apertura 1200 mm  
N. 3 stazioni di lavoro indipendenti  
Spinta 105 ton per ogni stazioni di lavoro  
Movimento dal basso verso l'alto

Dimension of working table 1000x600 mm  
Opening 1200 mm  
N. 3 independent working station  
Thrust 105 ton  
Movement from bottom to top

*L'azienda è in grado di fornire gli stampi in alluminio e in legno.  
Presses can be supplied with aluminium and wooden moulds.*



PS C LAT 1800X800

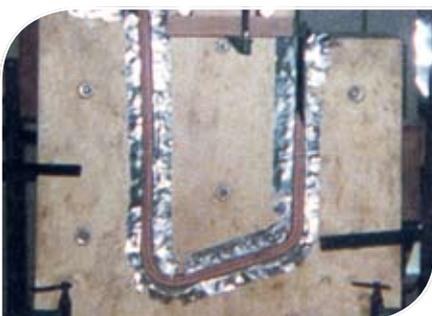


Dimensioni banco di lavoro  
1800x800 mm  
Apertura 2000 mm  
Cilindri laterali  
Spinta verticale 200 ton  
Spinta orizzontale 50 ton  
Movimento banco dall'alto verso  
il basso

Dimension of working table  
1800x800 mm  
Opening 2000 mm  
Lateral cylinder  
Vertical thrust 200 ton - Lateral  
thrust 50 ton  
Movement from top to bottom

*Le caratteristiche  
dimensionali e  
prestazionali possono  
essere personalizzabili  
in funzione delle  
necessità del cliente.  
Other dimensions and  
pressures on customer  
request.*

*Le presse possono  
essere fornite complete  
di stampi in legno o  
alluminio.  
Presses can be supplied  
with aluminium or  
wooden moulds.*



# MACCHINE PER LA CURVATURA DEL LEGNO MASSICCIO MACHINES FOR SOLID WOOD BENDING

## GENERATORE DI VAPORE STEAM GENERATOR



Potenza 30 kW  
Portata termica totale Kcal/h 25800  
OPTIONAL: Addolcitore

Power 30 kW  
Total thermal capacity Kcal/h 25800  
OPTIONAL: water softener

PRIMA



BEFORE

DOPO



AFTER



SN1500/120



Lunghezza banco portastampo 1500 mm  
Spinta superiore 57 ton  
Lunghezza elementi da curvare min 500 max 2500 mm  
Spessore elementi da curvare max 40 mm  
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da curvare

Length of working table 1500 mm  
Upper thrust 57 ton  
Length of solid wood elements min 500 max 2500 mm  
Thickness of solid wood elements max 40 mm  
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements

## VAPORIZZATORE STEAM TANK



Diametro vano di carico 600 mm  
Lunghezza personalizzabile secondo necessità del cliente (es. 1250+3000)  
Ciclo di vaporizzazione automatico gestito da PLC  
Recipiente coibentato

Diameter of loadin tank 600 mm  
Length on customer request (i.e. 1250+3000)  
PLC automatic evaporation cycle  
Thermal insulated tank



## SN2000/120-70

Lunghezza banco portastampo 2000 mm  
Spinta superiore 57 ton  
Lunghezza elementi da curvare min 500 max 1500 mm  
Spessore elementi da curvare max 40 mm  
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da curvare

Length of working table 2000 mm  
Upper thrust 57 ton  
Length of solid wood elements min 500 max 1500 mm  
Thickness of solid wood elements max 40 mm  
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements

## SN2000/160



Lunghezza banco portastampo 2000 mm  
Spinta superiore 100 ton  
Lunghezza elementi da curvare min 700 max 1900 mm  
Spessore elementi da curvare max 60 mm  
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da curvare

Length of working table 2000 mm  
Upper thrust 100 ton  
Length of solid wood elements min 700 max 1900 mm  
Thickness of solid wood elements max 60 mm  
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements



## SN2500-S

Lunghezza banco portastampo 2500 mm  
Spinta superiore 57 ton  
Lunghezza elementi da curvare min 800 max 1500 mm  
Spessore elementi da curvare max 40 mm  
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da curvare

Length of working table 2500 mm  
Upper thrust 57 ton  
Length of solid wood elements min 700 max 1500 mm  
Thickness of solid wood elements max 40 mm  
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements





## SN1600-U

Lunghezza banco portastampo 1600 mm  
Spinta superiore 100 ton  
Lunghezza elementi da curvare min 1000 max 3000 mm  
Spessore elementi da curvare max 90 mm  
Ciclo di lavoro gestito da PLC  
Pannello operatore touch screen  
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile  
intercambiabili in base a lunghezza pezzi da curvare

This machine is suitable for the realization of marked curves on high thickness wood  
Length of working table 1600 mm  
Upper thrust 100 ton  
Length of solid wood elements min 1000 max 3000 mm  
Thickness of solid wood elements max 90 mm  
Working cycle managed by PLC  
Touch screen control panel  
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements



## PS 4C120 2000X1000

Dimensioni banco 2000x1000 mm  
Apertura 1000 mm  
Spinta 135 ton  
Movimento banco dal basso verso l'alto

Dimension of working table 2000x1000 mm  
Opening 1000 mm  
Thrust 135 ton  
Movement from bottom to top



## PS 6C120 2500X1000

Dimensioni banco 2500x1000 mm  
Apertura 1200 mm  
Spinta 170 ton  
Movimento banco dal basso verso l'alto

Dimension of working table  
2500x1000 mm  
Opening 1200 mm  
Thrust 170 ton  
Movement from bottom to top



## GENERATORE ALTA FREQUENZA HIGH FREQUENCY GENERATOR

Potenza da 15 kW a 50 kW  
Doppia uscita

Power from 15 kW to 50 kW  
Double exit



*Le caratteristiche dimensionali e prestazionali possono essere personalizzabili in funzione delle necessità del cliente.  
Other dimensions and pressures on customer request.*

*Le macchine possono essere fornite complete di stampi appositamente realizzati per la curvatura del legno massiccio.  
Presses can be supplied with moulds, which are specially realized for solid wood bending.*



Dimensioni banco 2500x1100 mm  
Apertura 1000 mm  
Spinta 270 ton  
Movimento banco dal basso verso l'alto

## PS 8C120 2500X1000

Dimension of working table 2500x1100 mm  
Opening 1000 mm  
Thrust 270 ton  
Movement from bottom to top

## PRESSE CON PIASTRE RISCALDATE PRESSES WITH HEATED PLATES

### PS 4P 600X600



Dimensioni piastre 600x600 mm  
Luce tra le piastre 250 mm  
Piastreriscaldate con olio diatermico,  
vapore o acqua  
Spinta 60 ton  
Dimensioni, numero di piani e spinta  
personalizzabili

Dimension of plates 600x600 mm  
Opening between plates 250 mm  
Plates heated by diatermic oil, steam or  
water  
Thrust 60 ton  
Dimensions, n. of daylight and pressure  
according to specific needs

### PS BORIS 1100X600

Dimensioni piastre 600x600 + 1100x600 mm  
N. 2 stazioni di lavoro indipendenti  
N. 5 piani - luce tra le piastre 250 mm  
Piastreriscaldate con olio diatermico,  
vapore o acqua  
Spinta 60 ton + 120 ton  
Dimensioni, numero di piani e spinta  
personalizzabili  
A richiesta la pressa può essere dotata  
di scambiatore vapore/olio di nostra  
produzione

Dimension of plates 600x600 + 1100x600  
mm  
N. 2 independent working positions  
N. 5 daylight - opening between plates 250  
mm  
Plates heated by diatermic oil, steam or  
water  
Thrust 60 ton + 120 ton  
Dimensions, n. of daylight and pressure  
according to specific needs  
On request, the press can be equipped with  
steam/oil exchanger of our production

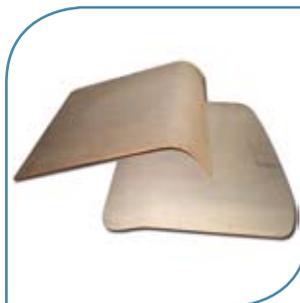
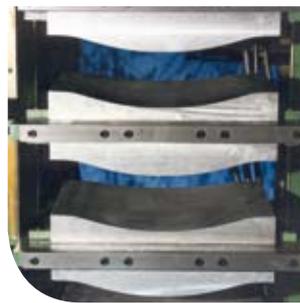
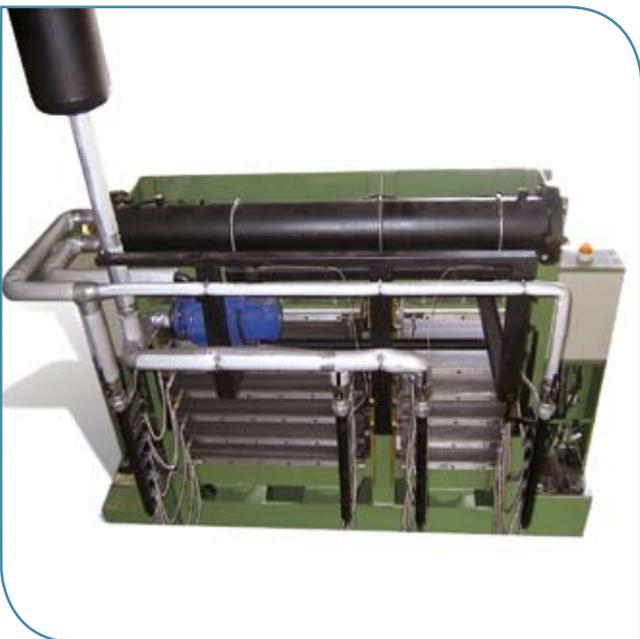


## PS BORIS 600X600



Dimensioni piastre 600x600 mm  
N. 2 stazioni di lavoro  
indipendenti  
Luce tra le piastre 250 mm  
Piastre riscaldate con olio  
diatermico, vapore o acqua  
Spinta 60 ton + 60 ton  
Dimensioni, numero di piani e  
spinta personalizzabili  
A richiesta la pressa può essere  
dotata di scambiatore di calore  
vapore/olio di nostra produzione

Dimension of plates 600x600 mm  
N. 2 independent working  
positions  
Opening between plates 250 mm  
Plates heated by diatermic oil,  
steam or water  
Thrust 60 ton + 60 ton  
Dimensions, n. of daylight and  
pressure according to specific  
needs  
On request, the press can be  
equipped with steam/oil heat  
exchanger of our production





### PA 3V5P 600X600

Dimensioni piastre 600x600 mm  
N. 3 stazioni di lavoro indipendenti  
N. 5 piani - luce tra le piastre 250 mm  
Piastreriscaldatediconolio diatermico, vapore o acqua  
Spinta 60 ton + 60 ton + 60 ton  
Dimensioni, numero di piani e spinta personalizzabili  
A richiesta la pressa può essere dotata di scambiatore vapore/olio di nostra produzione

Dimension of plates 600x600 mm  
N. 3 independent working positions  
N. 5 daylights - opening between plates 250 mm  
Plates heated by diatermic oil, steam or water  
Thrust 60 ton + 60 ton + 60 ton  
Dimensions, n. of daylights and pressure according to specific needs  
On request, the press can be equipped with steam/oil exchanger of our production

### PS 5P 1300X650

Dimensioni piastre 1300x650 mm  
N. 5 piani - luce tra i piani 250 mm  
Piastreriscaldatediconolio diatermico, vapore o acqua  
Spinta 170 ton  
Dimensioni, numero di piani e spinta personalizzabili

Dimension of plates 1300x650 mm  
N. 5 daylights - opening between plates 250 mm  
Thrust 170 ton  
Dimensions, n. of daylights and pressure according to specific needs



PS 5P 1100X1100

Dimensioni piastre 1100x1100  
N. 5 piani  
Piastrre riscaldate elettricamente  
Spinta 415 ton  
Dimensioni, numero piani e spinta  
personalizzabili

Dimension of plates 1100x1100 mm  
N. 5 daylight  
Electrically heated plates  
Thrust 415 ton  
Dimensions, n. of daylight and pressure  
according to specific needs



## PRESSE PER DOGHE PRESSES FOR STAVES

PRESSE PER L'INCOLLAGGIO DI PANNELLI IN MULTISTRATO CURVI, PER LA REALIZZAZIONE DI DOGHE PER LETTI  
PRESSES FOR CURVED PLYWOOD PANELS, FOR STAVES PRODUCTION

### PD 8P 1700X800

Dimensioni piastre 1700x800 mm  
N. 8 piani – luce 100 mm  
Piastre riscaldate con olio  
diatermico, vapore  
Spinta 350 ton  
Dimensioni, numero di piani e  
spinta personalizzabili

Dimension of plates 1700x800 mm  
N. 8 daylights – opening between  
plates 100 mm  
Solid steel curved drilled plates  
Plates heated by diatermic oil,  
steam  
Thrust 350 ton  
Dimension, number of daylights,  
curvature of plates according to  
specific needs

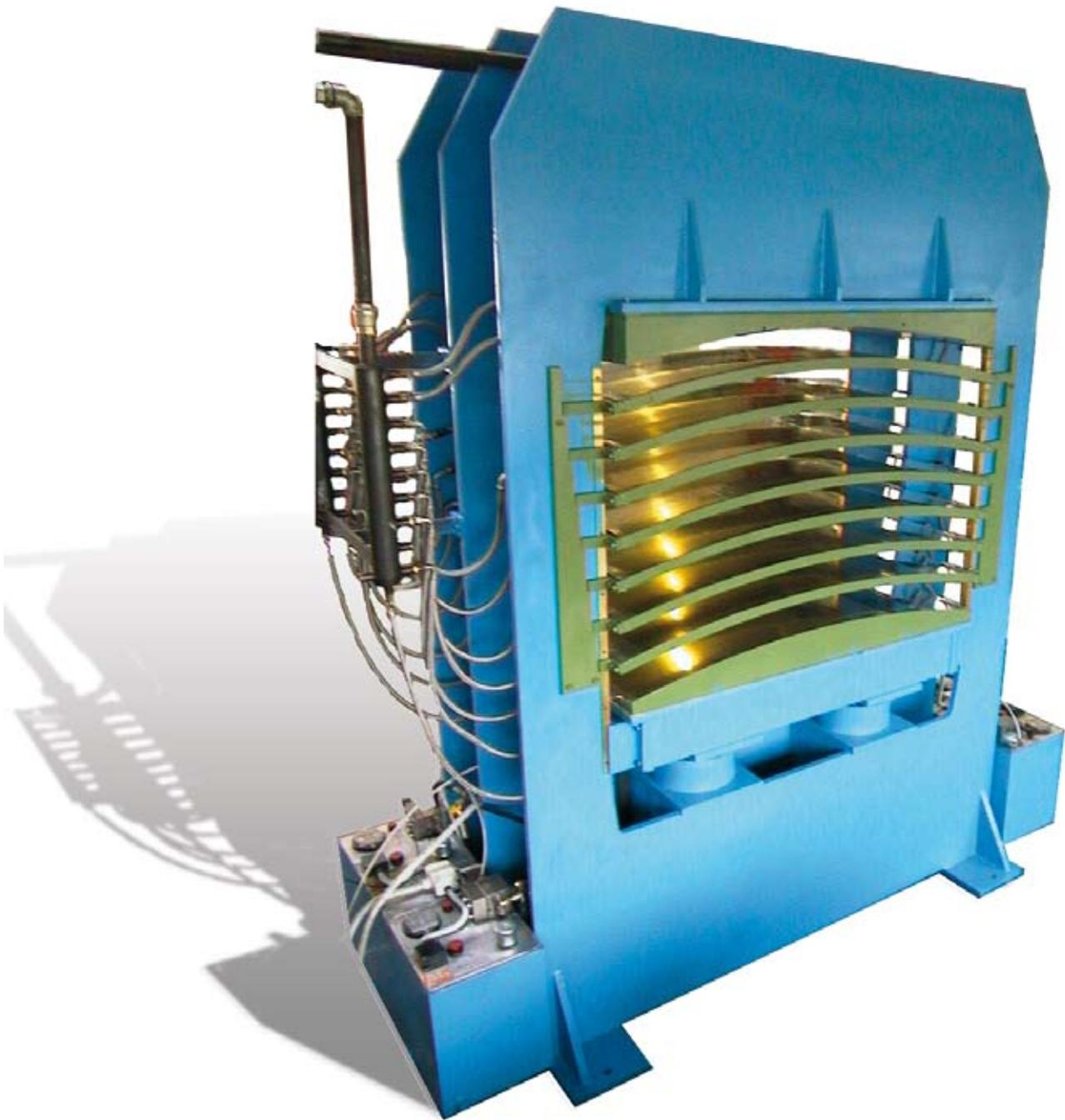


## PD 10P 1000X900

Dimensioni piastre 1000x900 mm  
N. 10 piani – luce 100 mm  
Piastre riscaldate con olio diatermico,  
vapore  
Spinta 198 ton  
Dimensioni, numero di piani e spinta  
personalizzabili

Dimension of plates 1000x900 mm  
N. 10 daylights – opening between  
plates 100 mm  
Solid steel curved drilled plates  
Plates heated by diathermic oil, steam  
Thrust 198 ton  
Dimension, number of daylights,  
curvature of plates according to  
specific needs





### PD 8P 1600X1000 S

Dimensioni piastre 1600x1000 mm  
Luce 90 mm  
Piastreriscaldate con olio diatermico, vapore  
Spinta 350 ton  
Dimensioni, numero di piani e spinta personalizzabili  
Carico frontale

Dimension of plates 1600x1000 mm  
Opening between plates 90 mm  
Plates heated by diathermic oil, steam  
Thrust 350 ton  
Dimension, number of daylight, curvature of plates according to specific needs  
Front side loading

## INCOLLATRICE GLUE SPREADER



Spalmatrice di colla a due rulli  
Larghezza di lavoro 1300 mm  
Passaggio massimo fra i rulli 120 mm  
Diametro dei rulli 185 mm  
Velocità di avanzamento 19 mt/1'

Glue spreader with two rollers  
Useful width 1300 mm (upon request)  
Maximum thickness panels 120 mm  
Roller diameter 185 mm  
Speed 19 mt/1'

## TERMOREGOLATORE OLIO HEATING DEVICE FOR DIATERMIC OIL

Impianto per la termoregolazione del fluido riscaldante  
Disponibile in varie potenze da 30 kW a 160 kW

Heating device for diatermic oil  
Available from 30kW to 160 kW



## PRESSE SPECIALI SPECIAL PRESSES

### PRESSE A COLLO DI CIGNO SWAN NECK PRESSES



Dimensioni banco di lavoro 5500x700 mm  
Apertura 600 mm  
Spinta 154 ton  
Movimento dall'alto verso il basso  
Comandi da pulpito

Dimension of working table 5500x700 mm  
Opening 600 mm  
Movement from top to bottom  
Control panel

### STRETTOI CLAMP PRESSES

Dimensioni di lavoro 2700x1000 mm  
Spinta orrizzontale 43 ton

Working dimensions 2700x1000 mm  
Horizontal thrust 43 ton



*Le caratteristiche dimensionali e prestazionali possono essere personalizzabili in funzione delle necessità del cliente.  
Other dimensions and pressures on customer request.*

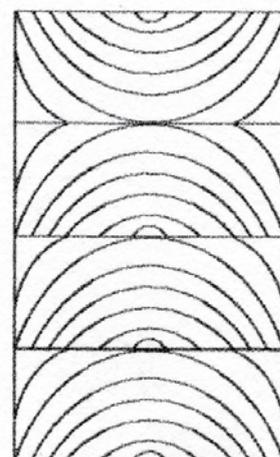
## PRESSE PER TRAVI LAMELLARI PRESSES FOR LAMELLAR BEAMS



### TL16

Lunghezza totale 16 mt  
Larghezza trave da 120 a 300 mm  
Altezza min. 1400 max 2060 mm  
Spinta totale 600 ton  
Possibilità di funzionamento indipendente delle diverse sezioni componenti la macchina per la produzione di travi di varia lunghezza  
Ciclo automatico gestito da PLC con controllo e mantenimento della pressione di incollaggio  
OPTIONAL: Radiocomando

Total length 16 mt  
Beam width 120+300 mm  
Height min 1400 max 2060  
Total thrust 600 ton  
Each section of the machine can work independently for the production of different length lamellar beams  
Automatic cycle managed by PLC with control and keeping of glueing pressure  
OPTIONAL: radio control





## TL 36

Lunghezza totale 32 mt  
Larghezza trave da 120 a 300 mm  
Altezza min. 1600 max 2200 mm  
Spinta totale 1260 ton  
Possibilità di funzionamento indipendente delle diverse sezioni componenti la macchina per la produzione di travi di varia lunghezza  
Ciclo automatico gestito da PLC con controllo e mantenimento della pressione di incollaggio  
OPTIONAL: Radiocomando



Total length 32 mt  
Beam width 120+300 mm  
Height min 1600 max 2200  
Total thrust 1260 ton  
Each section of the machine can work independently for the production of different length lamellar beams  
Automatic cycle managed by PLC with control and keeping of glueing pressure  
OPTIONAL: radio control

*Le caratteristiche dimensionali e i diversi livelli di flessibilità d'uso della macchina sono personalizzabili.*

*Dimensions and different levels of use flexibility are on customer needs.*

## PRESSE PER PANNELLI STRUTTURALI PRESSES FOR STRUCTURAL PANELS



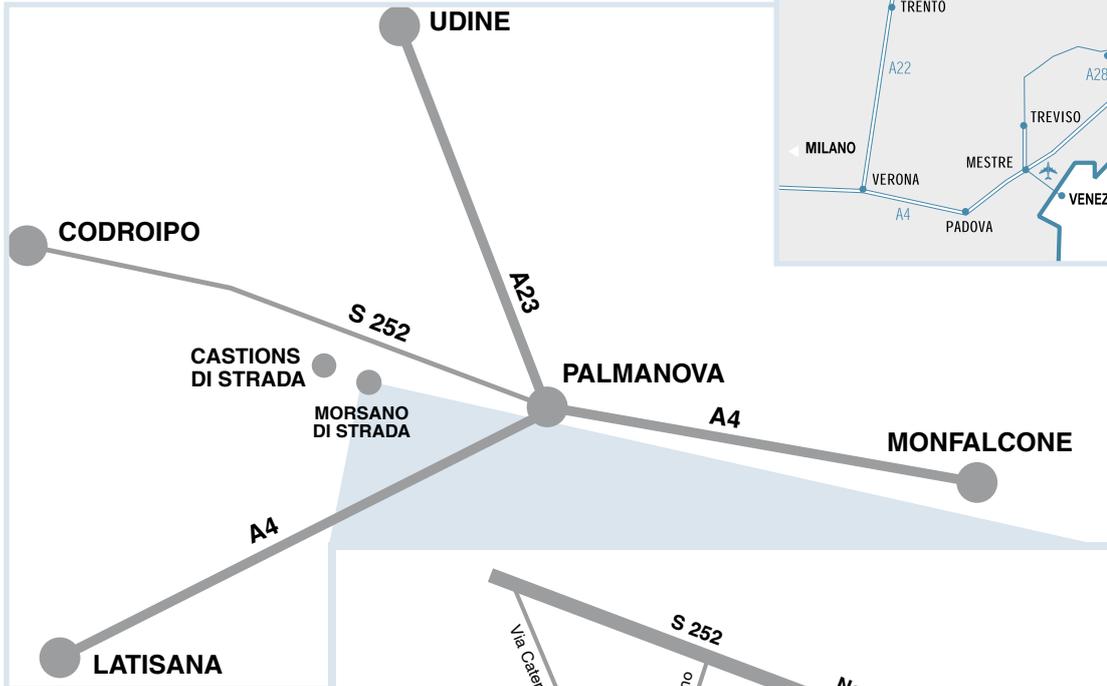
### PAN 8000

Dimensioni 1500x(3500+4500) mm  
Apertura 600 mm  
Spinta 900 ton  
Movimento del banco dall'alto verso il basso  
Piano di lavoro con rulliera retrattile motorizzata

Dimensions 1500x(3500+4500) mm  
Opening 600 mm  
Thrust 900 mm  
Movement of table from top to bottom  
Working table with retractable motorized roller







*Officina meccanica*

***Vecchiato Valter & C. S.n.c.***

Via Garibaldi, 24 - 33050 Morsano di Strada (Ud) - ITALY  
Tel. +39 0432 768237 - Fax +39 0432 769395  
[www.omvecchiato.com](http://www.omvecchiato.com) - e-mail: [valvecc@tin.it](mailto:valvecc@tin.it)



*Officina meccanica*

*Vecchiato Valter & C. S.n.c.*

Riproduciamo curve perfette  
Reproducing perfect shapes

