



Officina meccanica

Vecchiato Valter & C. S.n.c.

COSTRUZIONE PRESSE E STAMPI DAL 1977
PRESSES AND MOULDS CONSTRUCTION SINCE 1977

Riproduciamo curve perfette
Reproducing perfect shapes

L'azienda

L'azienda Vecchiato Valter & C. Snc opera nel settore metalmeccanico dal 1977. La sua principale attività è la progettazione e costruzione di presse per l'industria del legno e per la forgiatura dei metalli.

E' in grado di soddisfare svariate esigenze di forniture, nel campo della costruzione di macchine, ricambistica e impiantistica industriale.

Fin dalla sua fondazione, l'azienda ha sempre perseguito obiettivi ambiziosi investendo in macchinari ed attrezzature di elevato livello tecnologico che ne hanno accompagnato e sostenuto la costante crescita, sviluppando un consistente portafoglio clienti nell'ambito delle lavorazioni meccaniche conto terzi.

L'ampio e diversificato parco macchine utensili consente di effettuare la lavorazione meccanica di tutti i particolari che compongono i nostri prodotti, ciò permette un controllo diretto sulla qualità del prodotto, oltrechè una totale flessibilità nella ricerca della massima soddisfazione del cliente.

Per le lavorazioni meccaniche e la progettazione delle proprie macchine, l'azienda si avvale di software sempre aggiornati al fine di poter garantire precisione nei processi produttivi, qualità da noi ritenuta indispensabile per essere sempre all'avanguardia nel settore.

Le nostre macchine sono il risultato dell'impegno e della passione che ogni nostro collaboratore ripone nel suo lavoro giornaliero. Qualità, serietà e dedizione rappresentano il motore che spinge la nostra azienda verso sempre più ambiziosi traguardi.

The company

The company Vecchiato Valter & C. Snc works in the field of mechanical supply since 1977. The main activity is the design and construction of presses for wood industry and metal forging.

At Vecchiato, we know that daring to innovate is essential. We also know we must constantly move forward and change while engaging in a wide range of activities which enable us to both create and improve the products and services that correspond to customers' needs today and in the future.

Since its establishment, the company has always pursued ambitious aims, investing in machinery and equipment of high technological level, which have followed and supported its continuous growth in productivity, developing a substantial increment in the activity of mechanical working for third parties.

The wide fleet of CNC tool machinery allows the company to carry out the mechanical finishings of all the elements which form its machines, this permits a direct control on quality of our products and a total flexibility in the research of the highest satisfaction of the customer.

Since we believe that design and precise finishings have to be completely developed by our staff, the company is using modern and sophisticated softwares, which guarantee precision on all production process, very important quality to be always in the forefront in the field.

Event though we are a technology company, the human dimension remains our driving force. Enjoy bending!

Service

Prima della spedizione tutte le macchine vengono sottoposte a severi test e collaudi simulando le condizioni di impiego reali.

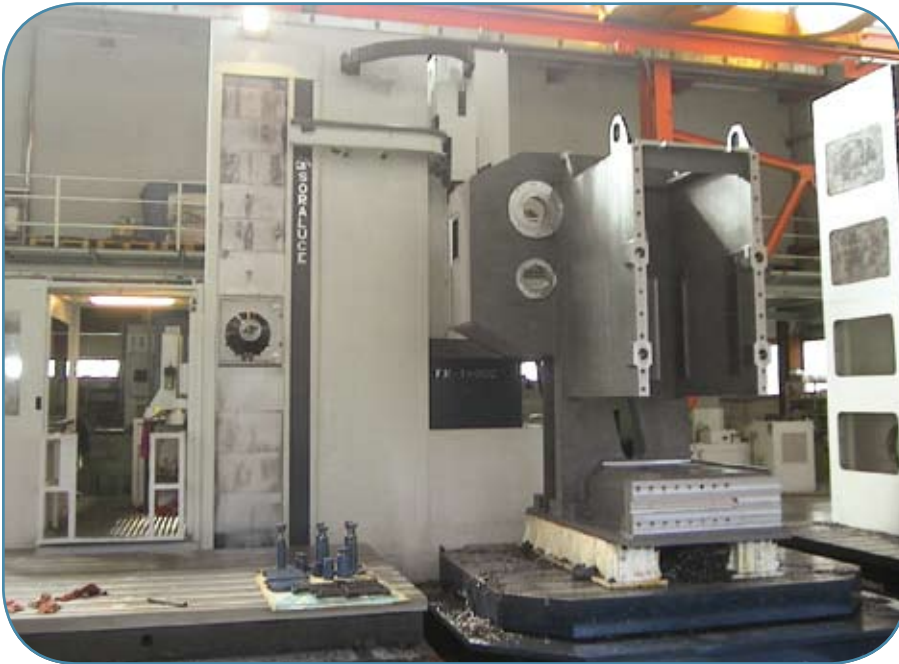
Se richiesto o necessario, l'installazione e collaudo possono avvenire presso il cliente con la possibilità di addestramento del personale addetto.

Robustezza e qualità costruttiva garantiscono una lunga durata ed affidabilità delle nostre macchine, non necessitando, in genere, di interventi post vendita da parte del nostro servizio di assistenza, che comunque è sempre disponibile con tempi di intervento particolarmente ridotti.

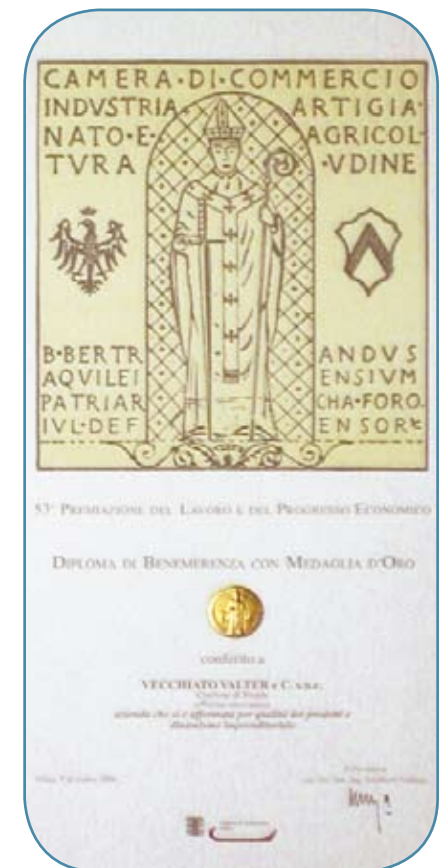
Before shipment, every machine is rigorously tested by simulating the conditions in which the machine will be expected to work.

On request, the installation and general test can take place directly at the end user's, with the possibility to give a quick training course to the personnel in charge.

Robustness and good quality in construction guarantee long working period on our machines. On the other hand, our specialized staff is always at your disposal on very short notice, for modifications and interventions.



**53° PREMIAZIONE DEL LAVORO
E DEL PROGRESSO ECONOMICO**
Diploma di benemerenzia con
medaglia d'oro conferito a
Vecchiato Valter & C. Snc
Azienda che si è affermata per qualità dei
prodotti e dinamismo imprenditoriale.
CCIAA Udine, 5 dicembre 2006



PRESSE PER STAMPAGGIO MULTISTRATO PRESSES FOR PLYWOOD	
PS 4C 120 1600X1100	6
PS 4C160 1600X1300	7
PS 4C 210 1600X1300	7
PS 3V 1000X600	8
PSC LAT 1800X800	9
MACCHINE PER LA CURVATURA DEL LEGNO MASSICCIO MACHINES FOR SOLID WOOD BENDING	
GENERATORE DI VAPORE STEAM GENERATOR	10
SN 1500/120	10
VAPORIZZATORE STEAM TANK	11
SN 2000/120-70	11
SN 2000/160	12
SN 2500-S	12
SN 1600-U	13
PS 4C 120 2000X1000	14
PS 6C 120 2500X1000	14
GENERATORE ALTA FREQUENZA HIGH FREQUENCY GENERATOR	15
PS 8C 120 2500X1000	15
PRESSE CON PIASTRE RISCALDATE PRESSES WITH HEATED PLATES	
PS 4P 600X600	16
PS BORIS 1100X600	16
PS BORIS 600X600	17
PA 3V 5P 600X600	18
PS 5P 1300X650	18
PS 5P 1100X1100	19
PRESSE PER DOGHE PRESSES FOR STAVES	
PD 8P 1700X800	20
PD 10P 1000X900	21
PD 8P 1600X1000 S	22
INCOLLATRICE GLUE SPREADER	23
TERMOREGOLATORE OLIO HEATING DEVICE FOR DIATERMIC OIL	23
PRESSE SPECIALI SPECIAL PRESSES	
PRESSE A COLLO DI CIGNO SWAN NECK PRESSES	24
STRETTOIO CLAMP PRESSES	24
PRESSE PER TRAVI LAMELLARI PRESSES FOR LAMELLAR BEAMS	
TL 16	25
TL 36	26
PRESSE PER PANNELLI STRUTTURALI PRESSES FOR STRUCTURAL PANELS	
PAN 8000	28

PRESSE PER STAMPAGGIO MULTISTRATO PRESSES FOR PLYWOOD

PS 4C120 1600X1100

Dimensioni banco di lavoro
1600x1100 mm
Apertura 1000 mm
Spinta 94 / 135 ton
Movimento dal basso verso l'alto

Dimension of working table
1600x1100 mm
Opening 1000 mm
Thrust 94 / 135 ton
Movement from bottom to top



PS 4C160 1600X1300

Dimensioni banco di lavoro
1600x1300 mm
Apertura 1000 mm
Spinta 241 ton
Movimento banco dal basso verso
l'alto

Dimension of working table
1600x1300 mm
Opening 1000 mm
Thrust 241 ton
Movement from bottom to top



PS 4C210 1600X1300

Dimensioni banco di lavoro
1600x1300 mm
Apertura 1000 mm
Spinta 415 ton
Movimento banco dal basso verso
l'alto

Dimension of working table
1600x1300 mm
Opening 1000 mm
Thrust 415 ton
Movement from bottom to top



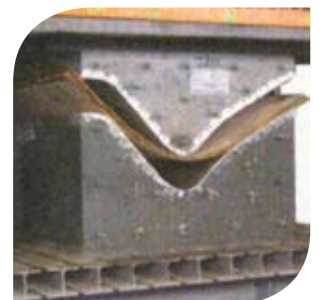
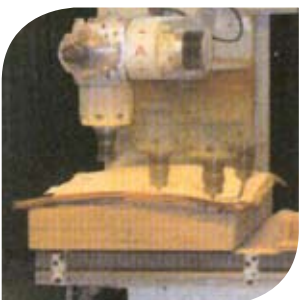


PS 3V 1000X600

Dimensioni banco di lavoro 1000x600 mm
Apertura 1200 mm
N. 3 stazioni di lavoro indipendenti
Spinta 105 ton per ogni stazioni di lavoro
Movimento dal basso verso l'alto

Dimension of working table 1000x600 mm
Opening 1200 mm
N. 3 independent working station
Thrust 105 ton
Movement from bottom to top

*L'azienda è in grado di fornire gli stampi in alluminio e in legno.
Presses can be supplied with aluminium and wooden moulds.*



PS C LAT 1800X800



Dimensioni banco di lavoro
1800x800 mm
Apertura 2000 mm
Cilindri laterali
Spinta verticale 200 ton
Spinta orizzontale 50 ton
Movimento banco dall'alto verso
il basso

Dimension of working table
1800x800 mm
Opening 2000 mm
Lateral cylinder
Vertical thrust 200 ton - Lateral
thrust 50 ton
Movement from top to bottom

*Le caratteristiche
dimensionali e
prestazionali possono
essere personalizzabili
in funzione delle
necessità del cliente.
Other dimensions and
pressures on customer
request.*

*Le presse possono
essere fornite complete
di stampi in legno o
alluminio.
Presses can be supplied
with aluminium or
wooden moulds.*



MACCHINE PER LA CURVATURA DEL LEGNO MASSICCIO MACHINES FOR SOLID WOOD BENDING

GENERATORE DI VAPORE STEAM GENERATOR



Potenza 30 kW
Portata termica totale Kcal/h 25800
OPTIONAL: Addolcitore

Power 30 kW
Total thermal capacity Kcal/h 25800
OPTIONAL: water softener

PRIMA



BEFORE

DOPO



AFTER



SN1500/120



Lunghezza banco portastampo 1500 mm
Spinta superiore 57 ton
Lunghezza elementi da curvare min 500 max 2500 mm
Spessore elementi da curvare max 40 mm
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da curvare

Length of working table 1500 mm
Upper thrust 57 ton
Length of solid wood elements min 500 max 2500 mm
Thickness of solid wood elements max 40 mm
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements

VAPORIZZATORE STEAM TANK



Diametro vano di carico 600 mm
Lunghezza personalizzabile secondo necessità del cliente (es. 1250+3000)
Ciclo di vaporizzazione automatico gestito da PLC
Recipiente coibentato

Diameter of loadin tank 600 mm
Length on customer request (i.e. 1250+3000)
PLC automatic evaporation cycle
Thermal insulated tank



SN2000/120-70

Lunghezza banco portastampo 2000 mm
Spinta superiore 57 ton
Lunghezza elementi da curvare min 500 max 1500 mm
Spessore elementi da curvare max 40 mm
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da curvare

Length of working table 2000 mm
Upper thrust 57 ton
Length of solid wood elements min 500 max 1500 mm
Thickness of solid wood elements max 40 mm
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements

SN2000/160



Lunghezza banco portastampo 2000 mm
Spinta superiore 100 ton
Lunghezza elementi da curvare min 700 max 1900 mm
Spessore elementi da curvare max 60 mm
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile
intercambiabili in base alla lunghezza dei pezzi da
curvare

Length of working table 2000 mm
Upper thrust 100 ton
Length of solid wood elements min 700 max 1900 mm
Thickness of solid wood elements max 60 mm
Lower table made of flexible steel sheets, which are
interchangeable depending on length of wood elements



SN2500-S

Lunghezza banco portastampo 2500 mm
Spinta superiore 57 ton
Lunghezza elementi da curvare min 800 max
1500 mm
Spessore elementi da curvare max 40 mm
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile
intercambiabili in base alla lunghezza dei
pezzi da curvare

Length of working table 2500 mm
Upper thrust 57 ton
Length of solid wood elements min 700 max
1500 mm
Thickness of solid wood elements max 40 mm
Lower table made of flexible steel sheets,
which are interchangeable depending on
length of wood elements





SN1600-U

Lunghezza banco portastampo 1600 mm
Spinta superiore 100 ton
Lunghezza elementi da curvare min 1000 max 3000 mm
Spessore elementi da curvare max 90 mm
Ciclo di lavoro gestito da PLC
Pannello operatore touch screen
Banco inferiore in lamiere di acciaio flessibile
intercambiabili in base a lunghezza pezzi da curvare

This machine is suitable for the realization of marked curves on high thickness wood
Length of working table 1600 mm
Upper thrust 100 ton
Length of solid wood elements min 1000 max 3000 mm
Thickness of solid wood elements max 90 mm
Working cycle managed by PLC
Touch screen control panel
Lower table made of flexible steel sheets, which are interchangeable depending on length of wood elements



PS 4C120 2000X1000

Dimensioni banco 2000x1000 mm
Apertura 1000 mm
Spinta 135 ton
Movimento banco dal basso verso l'alto

Dimension of working table 2000x1000 mm
Opening 1000 mm
Thrust 135 ton
Movement from bottom to top



PS 6C120 2500X1000

Dimensioni banco 2500x1000 mm
Apertura 1200 mm
Spinta 170 ton
Movimento banco dal basso verso l'alto

Dimension of working table
2500x1000 mm
Opening 1200 mm
Thrust 170 ton
Movement from bottom to top





GENERATORE ALTA FREQUENZA HIGH FREQUENCY GENERATOR

Potenza da 15 kW a 50 kW
Doppia uscita

Power from 15 kW to 50 kW
Double exit

*Le caratteristiche dimensionali e prestazionali possono essere personalizzabili in funzione delle necessità del cliente.
Other dimensions and pressures on customer request.*

*Le macchine possono essere fornite complete di stampi appositamente realizzati per la curvatura del legno massiccio.
Presses can be supplied with moulds, which are specially realized for solid wood bending.*



Dimensioni banco 2500x1100 mm
Apertura 1000 mm
Spinta 270 ton
Movimento banco dal basso verso l'alto

PS 8C120 2500X1000

Dimension of working table 2500x1100 mm
Opening 1000 mm
Thrust 270 ton
Movement from bottom to top

PRESSE CON PIASTRE RISCALDATE PRESSES WITH HEATED PLATES

PS 4P 600X600



Dimensioni piastre 600x600 mm
Luce tra le piastre 250 mm
Piastreriscaldate con olio diatermico,
vapore o acqua
Spinta 60 ton
Dimensioni, numero di piani e spinta
personalizzabili

Dimension of plates 600x600 mm
Opening between plates 250 mm
Plates heated by diathermic oil, steam or
water
Thrust 60 ton
Dimensions, n. of daylight and pressure
according to specific needs

PS BORIS 1100X600

Dimensioni piastre 600x600 + 1100x600 mm
N. 2 stazioni di lavoro indipendenti
N. 5 piani - luce tra le piastre 250 mm
Piastreriscaldate con olio diatermico,
vapore o acqua
Spinta 60 ton + 120 ton
Dimensioni, numero di piani e spinta
personalizzabili
A richiesta la pressa può essere dotata
di scambiatore vapore/olio di nostra
produzione

Dimension of plates 600x600 + 1100x600
mm
N. 2 independent working positions
N. 5 daylight - opening between plates 250
mm
Plates heated by diathermic oil, steam or
water
Thrust 60 ton + 120 ton
Dimensions, n. of daylight and pressure
according to specific needs
On request, the press can be equipped with
steam/oil exchanger of our production

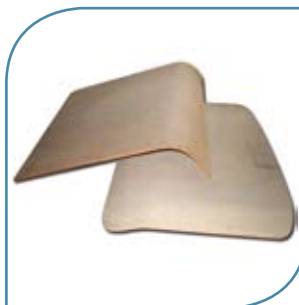
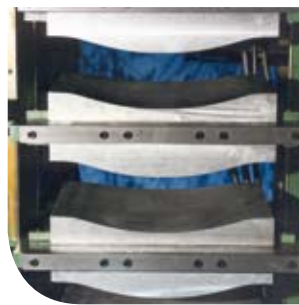
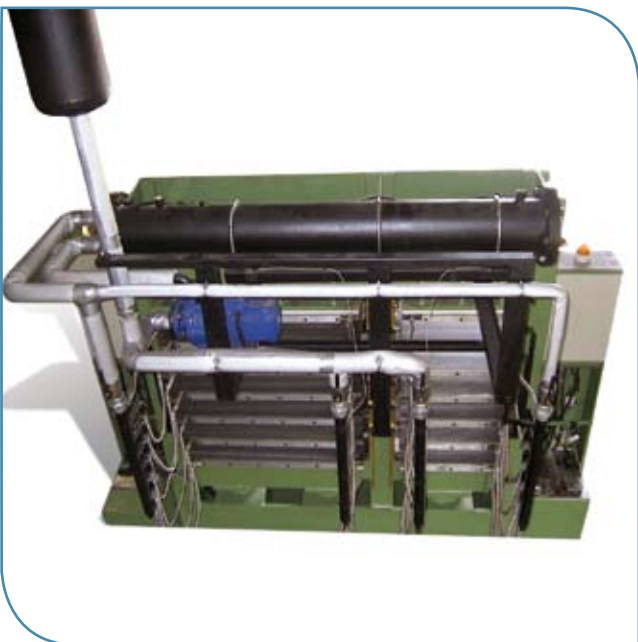


PS BORIS 600X600



Dimensioni piastre 600x600 mm
N. 2 stazioni di lavoro
indipendenti
Luce tra le piastre 250 mm
Piastreriscaldate con olio
diatermico, vapore o acqua
Spinta 60 ton + 60 ton
Dimensioni, numero di piani e
spinta personalizzabili
A richiesta la pressa può essere
dotata di scambiatore di calore
vapore/olio di nostra produzione

Dimension of plates 600x600 mm
N. 2 independent working
positions
Opening between plates 250 mm
Plates heated by diatermic oil,
steam or water
Thrust 60 ton + 60 ton
Dimensions, n. of daylight and
pressure according to specific
needs
On request, the press can be
equipped with steam/oil heat
exchanger of our production





PA 3V5P 600X600

Dimensioni piastre 600x600 mm
N. 3 stazioni di lavoro indipendenti
N. 5 piani - luce tra le piastre 250 mm
Piastre riscaldate con olio diatermico, vapore o acqua
Spinta 60 ton + 60 ton + 60 ton
Dimensioni, numero di piani e spinta personalizzabili
A richiesta la pressa può essere dotata di scambiatore vapore/olio di nostra produzione

Dimension of plates 600x600 mm
N. 3 independent working positions
N. 5 daylights - opening between plates 250 mm
Plates heated by diatermic oil, steam or water
Thrust 60 ton + 60 ton + 60 ton
Dimensions, n. of daylights and pressure according to specific needs
On request, the press can be equipped with steam/oil exchanger of our production

PS 5P 1300X650

Dimensioni piastre 1300x650 mm
N. 5 piani - luce tra i piani 250 mm
Piastre riscaldate con olio diatermico, vapore o acqua
Spinta 170 ton
Dimensioni, numero di piani e spinta personalizzabili

Dimension of plates 1300x650 mm
N. 5 daylights - opening between plates 250 mm
Thrust 170 ton
Dimensions, n. of daylights and pressure according to specific needs



PS 5P 1100X1100

Dimensioni piastre 1100x1100
N. 5 piani
Piastre riscaldate elettricamente
Spinta 415 ton
Dimensioni, numero piani e spinta
personalizzabili

Dimension of plates 1100x1100 mm
N. 5 daylight
Electrically heated plates
Thrust 415 ton
Dimensions, n. of daylight and pressure
according to specific needs



PRESSE PER DOGHE PRESSES FOR STAVES

PRESSE PER L'INCOLLAGGIO DI PANNELLI IN MULTISTRATO CURVI, PER LA REALIZZAZIONE DI DOGHE PER LETTI
PRESSES FOR CURVED PLYWOOD PANELS, FOR STAVES PRODUCTION

PD 8P 1700X800

Dimensioni piastre 1700x800 mm
N. 8 piani – luce 100 mm
Piastre riscaldate con olio
diatermico, vapore
Spinta 350 ton
Dimensioni, numero di piani e
spinta personalizzabili

Dimension of plates 1700x800 mm
N. 8 daylights – opening between
plates 100 mm
Solid steel curved drilled plates
Plates heated by diatermic oil,
steam
Thrust 350 ton
Dimension, number of daylights,
curvature of plates according to
specific needs

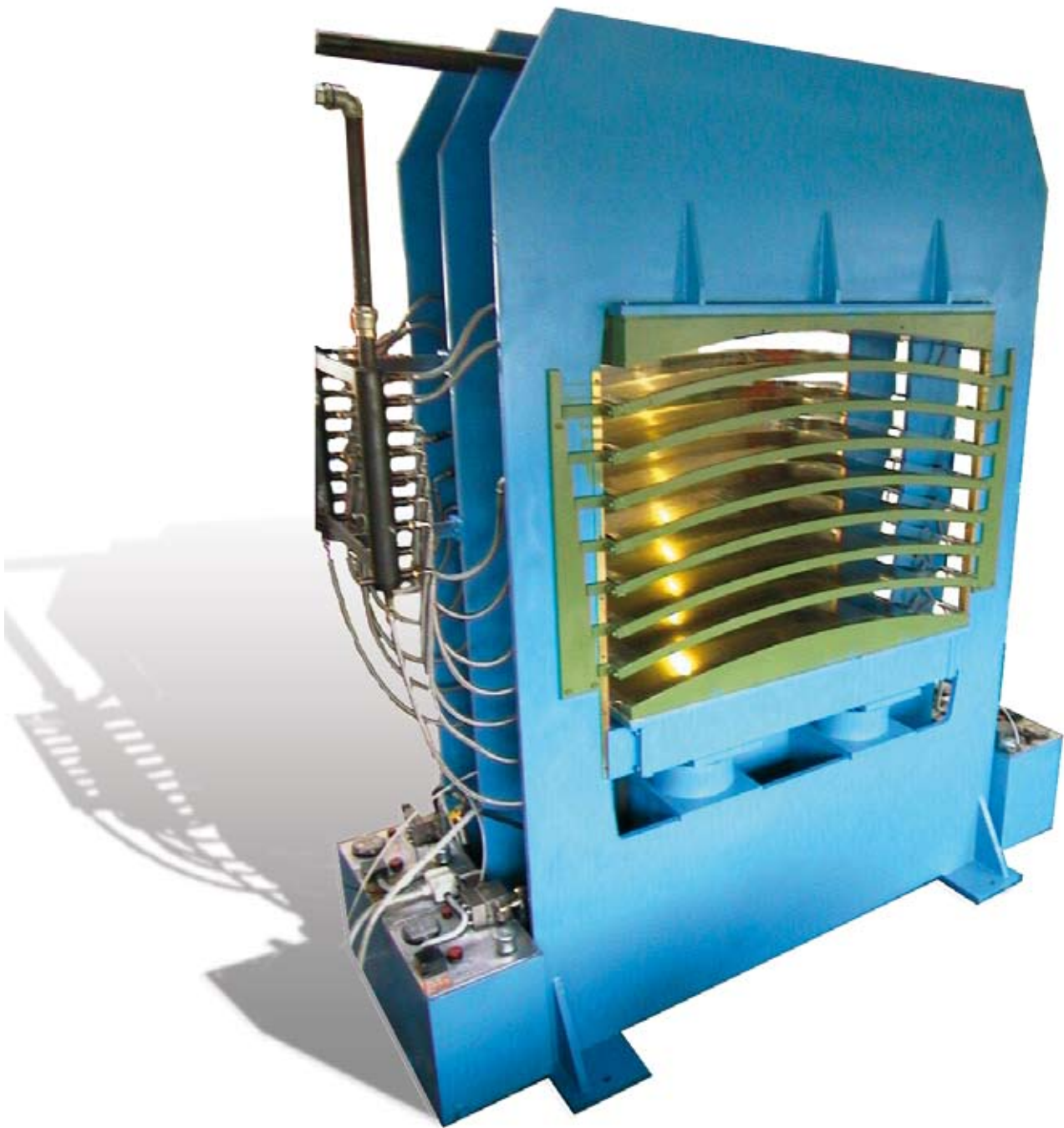


PD 10P 1000X900

Dimensioni piastre 1000x900 mm
N. 10 piani – luce 100 mm
Piastre riscaldate con olio diatermico,
vapore
Spinta 198 ton
Dimensioni, numero di piani e spinta
personalizzabili

Dimension of plates 1000x900 mm
N. 10 daylight – opening between
plates 100 mm
Solid steel curved drilled plates
Plates heated by diathermic oil, steam
Thrust 198 ton
Dimension, number of daylight,
curvature of plates according to
specific needs





PD 8P 1600X1000 S

Dimensioni piastre 1600x1000 mm
Luce 90 mm
Piastreriscaldate con olio diatermico, vapore
Spinta 350 ton
Dimensioni, numero di piani e spinta personalizzabili
Carico frontale

Dimension of plates 1600x1000 mm
Opening between plates 90 mm
Plates heated by diathermic oil, steam
Thrust 350 ton
Dimension, number of daylight, curvature of plates according to specific needs
Front side loading

INCOLLATRICE GLUE SPREADER



Spalmatrice di colla a due rulli
Larghezza di lavoro 1300 mm
Passaggio massimo fra i rulli 120 mm
Diametro dei rulli 185 mm
Velocità di avanzamento 19 mt/1'

Glue spreader with two rollers
Useful width 1300 mm (upon request)
Maximum thickness panels 120 mm
Roller diameter 185 mm
Speed 19 mt/1'

TERMOREGOLATORE OLIO HEATING DEVICE FOR DIATERMIC OIL

Impianto per la termoregolazione del fluido riscaldante
Disponibile in varie potenze da 30 kW a 160 kW

Heating device for diatermic oil
Available from 30kW to 160 kW



PRESSE SPECIALI SPECIAL PRESSES

PRESSE A COLLO DI CIGNO SWAN NECK PRESSES



Dimensioni banco di lavoro 5500x700 mm
Apertura 600 mm
Spinta 154 ton
Movimento dall'alto verso il basso
Comandi da pulpito

Dimension of working table 5500x700 mm
Opening 600 mm
Movement from top to bottom
Control panel

STRETTOI CLAMP PRESSES

Dimensioni di lavoro 2700x1000 mm
Spinta orrizzontale 43 ton

Working dimensions 2700x1000 mm
Horizontal thrust 43 ton



*Le caratteristiche dimensionali e prestazionali possono essere personalizzabili in funzione delle necessità del cliente.
Other dimensions and pressures on customer request.*

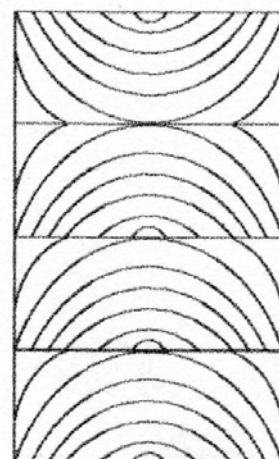
PRESSE PER TRAVI LAMELLARI PRESSES FOR LAMELLAR BEAMS

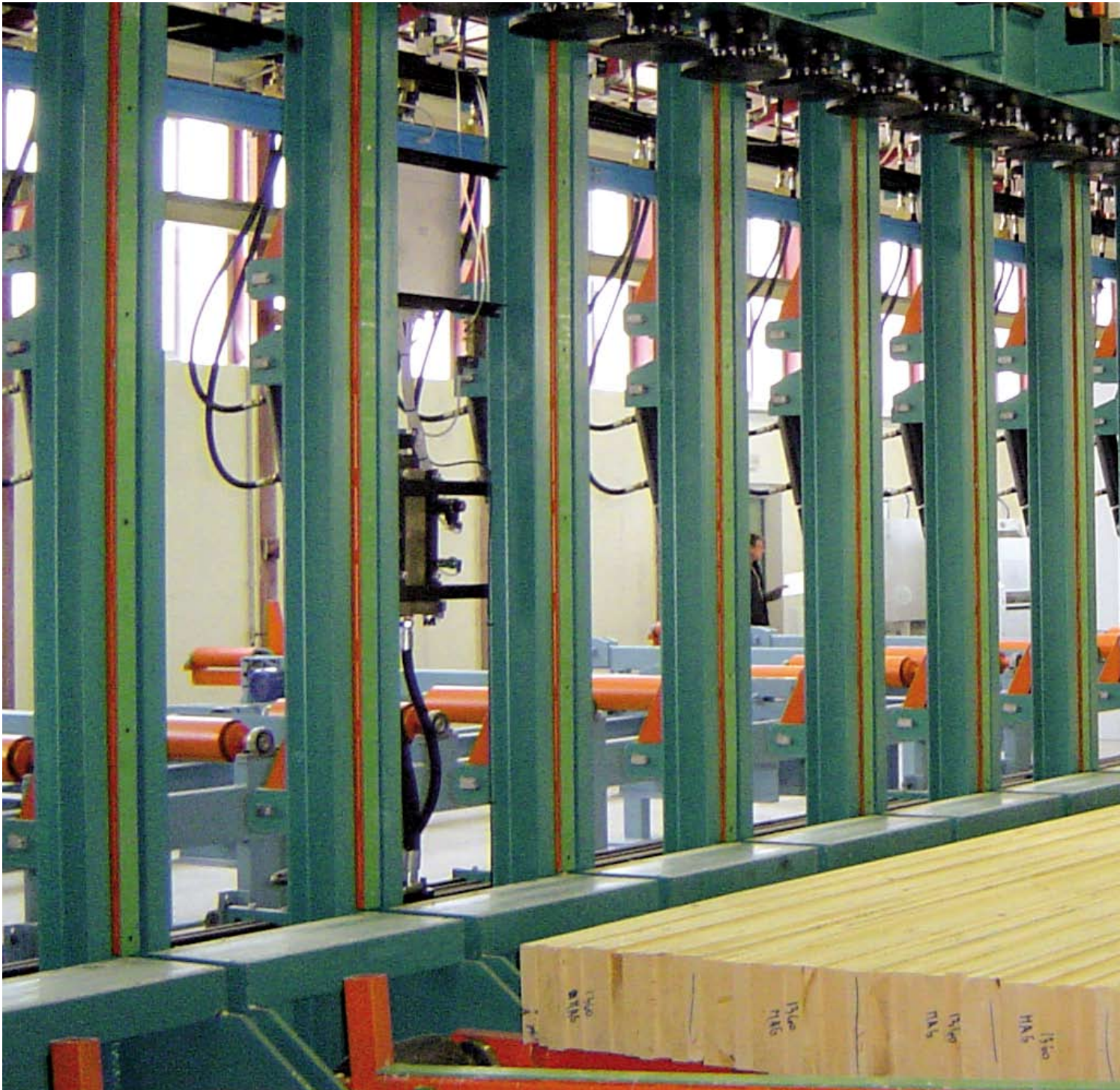


TL16

Lunghezza totale 16 mt
Larghezza trave da 120 a 300 mm
Altezza min. 1400 max 2060 mm
Spinta totale 600 ton
Possibilità di funzionamento indipendente delle diverse sezioni componenti la macchina per la produzione di travi di varia lunghezza
Ciclo automatico gestito da PLC con controllo e mantenimento della pressione di incollaggio
OPTIONAL: Radiocomando

Total length 16 mt
Beam width 120+300 mm
Height min 1400 max 2060
Total thrust 600 ton
Each section of the machine can work independently for the production of different length lamellar beams
Automatic cycle managed by PLC with control and keeping of glueing pressure
OPTIONAL: radio control





TL 36

Lunghezza totale 32 mt
Larghezza trave da 120 a 300 mm
Altezza min. 1600 max 2200 mm
Spinta totale 1260 ton
Possibilità di funzionamento indipendente delle diverse sezioni
componenti la macchina per la produzione di travi di varia lunghezza
Ciclo automatico gestito da PLC con controllo e mantenimento della
pressione di incollaggio
OPTIONAL: Radiocomando



Total length 32 mt
Beam width 120+300 mm
Height min 1600 max 2200
Total thrust 1260 ton
Each section of the machine can work independently for the production of different length lamellar beams
Automatic cycle managed by PLC with control and keeping of glueing pressure
OPTIONAL: radio control

*Le caratteristiche dimensionali e i diversi livelli di flessibilità d'uso della macchina sono personalizzabili.
Dimensions and different levels of use flexibility are on customer needs.*

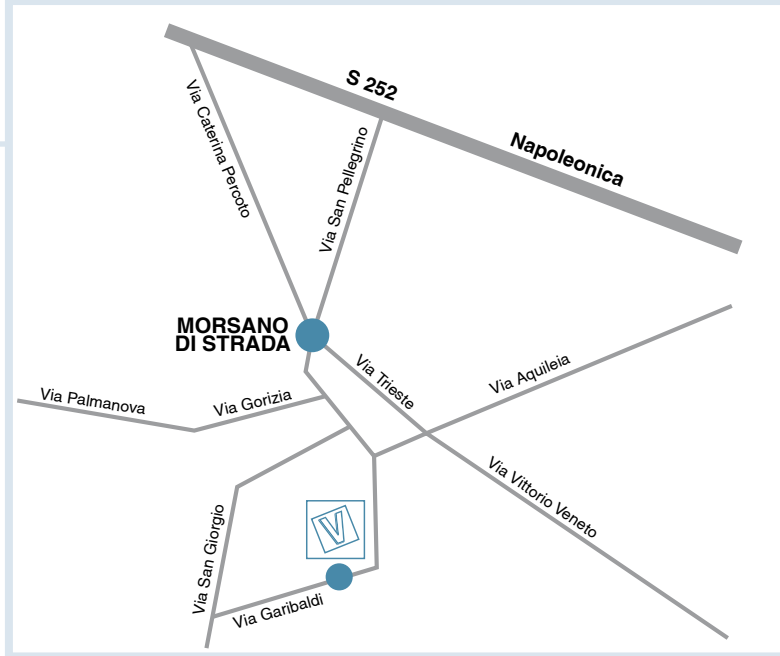
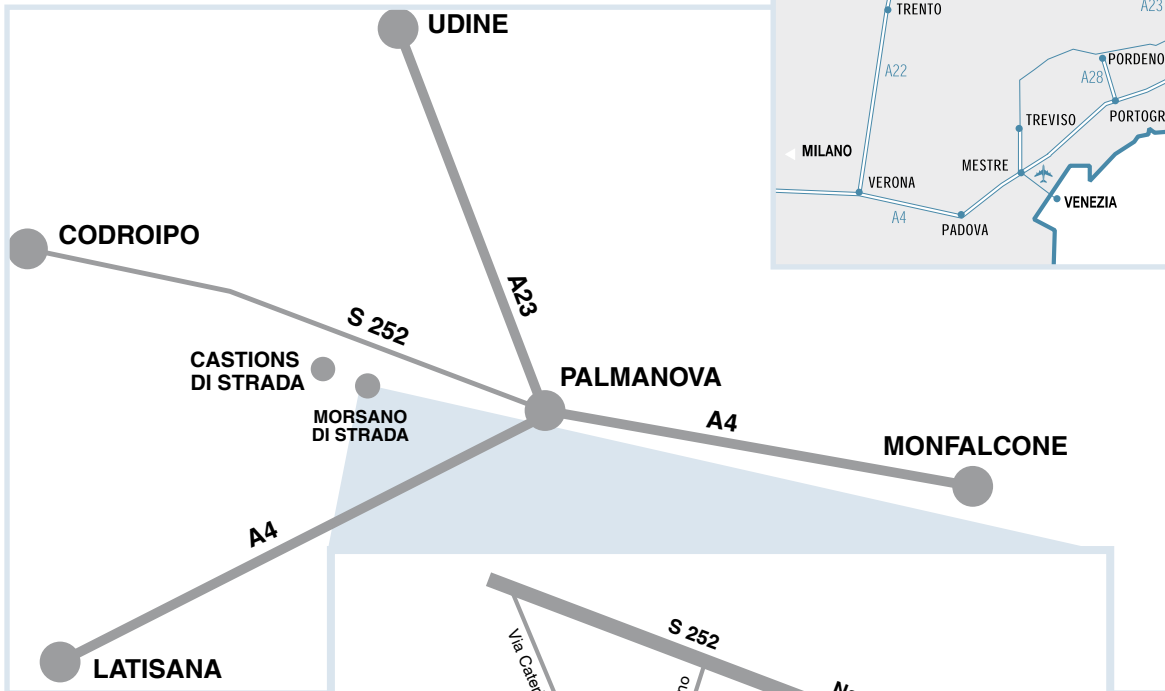
PRESSE PER PANNELLI STRUTTURALI PRESSES FOR STRUCTURAL PANELS



PAN 8000

Dimensioni 1500x(3500+4500) mm
Apertura 600 mm
Spinta 900 ton
Movimento del banco dall'alto verso il basso
Piano di lavoro con rulliera retrattile motorizzata

Dimensions 1500x(3500+4500) mm
Opening 600 mm
Thrust 900 mm
Movement of table from top to bottom
Working table with retractable motorized roller



Officina meccanica

Vecchiato Valter & C. S.n.c.

Via Garibaldi, 24 - 33050 Morsano di Strada (Ud) - ITALY

Tel. +39 0432 768237 - Fax +39 0432 769395

www.omvecchiato.com - e-mail: valvecc@tin.it



Officina meccanica

Vecchiato Valter & C. S.n.c.

Riproduciamo curve perfette
Reproducing perfect shapes

